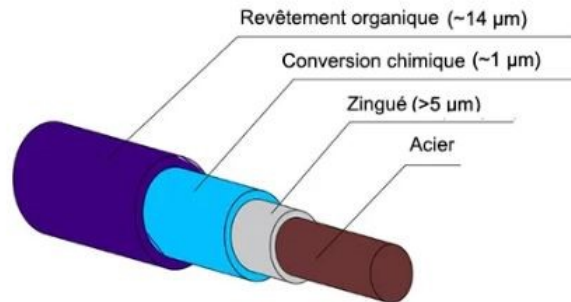


Qu'est-ce que le revêtement Atlantis de la vis à béton?

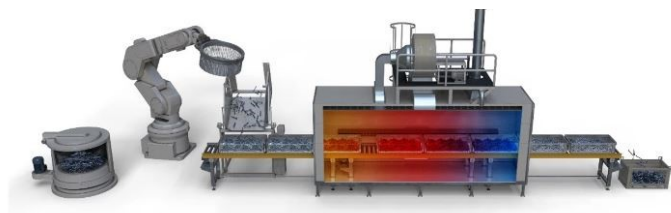
Le revêtement Atlantis de la vis à béton est un revêtement organique composé de 3 couches:

- Une première couche de zinc, appliquée directement sur le matériau de base et d'une épaisseur minimale de 5 μm .
- Une deuxième couche de conversion chimique de chrome (passivation), d'une épaisseur d'environ 1 μm .
- Une troisième couche de résine époxy, appliquée deux fois successivement avec un temps de séchage entre les deux et qui ont une épaisseur d'environ 7 μm chacune.

Par conséquent, l'épaisseur finale du revêtement est supérieure à 20 μm .



L'application des couches époxy se fait par immersion du produit, centrifugé à faible vitesse et soumis à une température de 180-200°C pendant 30-35 minutes de séchage.



Les avantages de ce revêtement sont:

- Résistance aux rayures
- Résistance aux acides et alcalis
- Réduction du couple galvanique en contact avec les métaux
- Aucune affectation par absorption d'hydrogène
- Aucun changement métallographique ou de dureté en raison de sa basse température de traitement
- Sans chrome VI
- Conforme aux réglementations Reach et RoSH
- Différentes couleurs disponibles (argent, bleu, jaune, vert, etc.)
- Résistance à la corrosion rouge en chambre de brouillard salin ISO 9227 > 600 heures
- Résistance à la corrosion supérieure à celle de la galvanisation à chaud (HDG) de 45 μm d'épaisseur.



Essai de 1440 heures dans l'eau selon ASTM-B117. Gauche : Atlantis ; droite: HDG 45 μm



Essai de 1440 heures selon ASTM-G85. Gauche : Atlantis ; droite : HDG 45 μm