

Wussten Sie auch dass

Flugrost: Eisenstäbe. Die an der Luft rosten z.B.: Bremssystem Eisenbahn.

Rouille volatile: poussière d'acier qui rouille au contact de l'air

Verschweissen: Warum Edelstahl verzinken? Die Verzinkung erleichtert das Schweißen und das Schneiden des Edelstahles.

Le grippage: pourquoi zingué de l'inox? Tout simplement pour éviter le grippage et faciliter la coupe dans l'acier.

Magnetisierung: Alle Verbindungselemente aus austenitischen nichtrostenden Stählen sind im Allgemeinen unmagnetisch; nach der Kaltverformung kann eine gewisse Magnetisierbarkeit vorliegen. Die Magnetisierung durch einer Kaltverformung kann der Stahlteil nicht so magnetisieren, dass es an einem Magneten haften bleibt.

Magnétisation: Une Légère magnétisation des fixation peut se produire lors du formage à froid. Les aciers inoxydables austénitiques sont en général amagnétiques. Cela n'a toutefois aucune influence sur la résistance à la corrosion. La magnétisation due à l'érouissage à froid peut aller jusqu' à entraîner l'adhésion de la pièce en acier à un aimant.

Kräfte: Zugkräfte sowie andere Kräfte werden in kilo-Newton (kN), Newton (N) angegeben.

Force: La valeur d'arrachement est indiquée en kilo-Newton (kN), Newton (N).

1kN= 1000 N=100dN~ 100kg

10 N= 1dN~ 1kg

Informations sur les contraintes dans le béton fissuré

Le béton est un matériau non homogène qui selon sa constitution et sa transformation présente différentes résistances à la traction et à la compression.

Si des contraintes apparaissent dans le béton : charges extérieures (ex. des sollicitations pondérales ainsi que des charges entraînées par la présence de goujons), déformations internes (ex. rétraction du béton, variation de température, séisme), cela peut conduire au dépassement de la solidité.

Le béton se fissure, les résistances à la traction et à la compression sont diminuées.

Lors de constructions béton-acier en règle générale, l'acier absorbe les charges de traction et le béton les charges de compression.

La résistance à la traction du béton étant très faible, il fissure dans les zones soumises à la traction.

Les fissures ne sont pas, voir peu, visibles mais bien présentes !
Pour les fixations dans les murs ou plafonds, il faut utiliser des goujons Option 1.

• **NAUTILUS** •

Anti-corrosion immersion
Immersion anti-corrosion



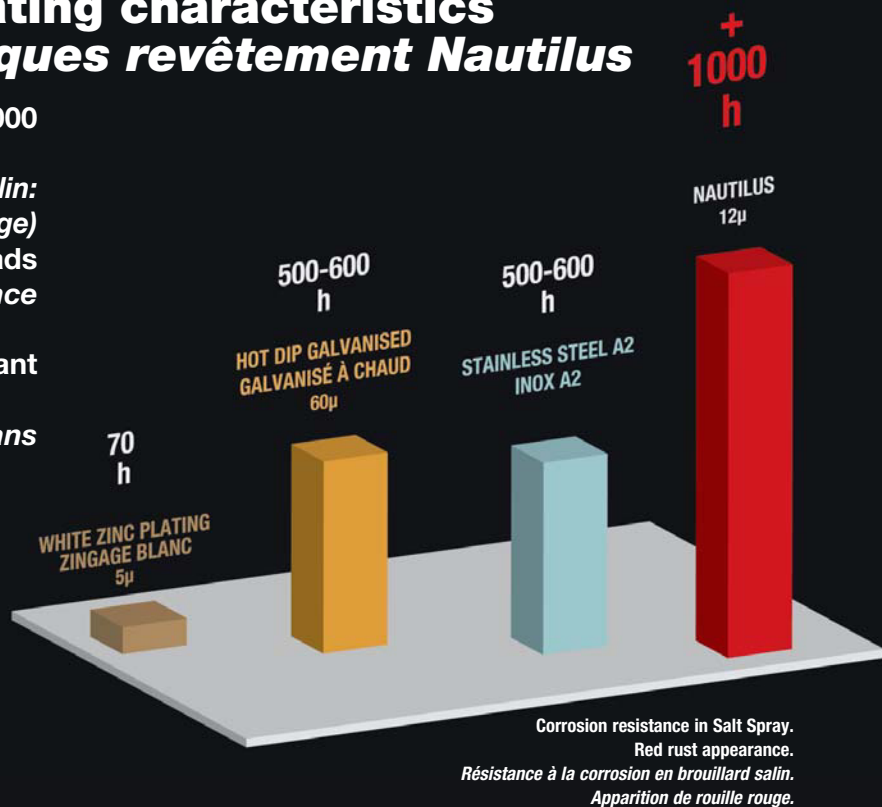
Power Coated Fixing

Nouveautés Friulsider 2012

Plus

Nautilus coating characteristics Caractéristiques revêtement Nautilus

- ▶ Corrosion resistance in Salt Spray: 1000 hours (red rust appearance)
Résistance à la corrosion en brouillard salin: 1000 heures (apparition de rouille rouge)
- ▶ Thin (12µ): no interference on the threads
Épaisseur bas (12µ) : aucune interférence sur les filets
- ▶ Environmentally friendly: RoHS compliant and Chromium VI free
Écologique: conforme a RoHS et sans chrome VI
- ▶ Resistant to high temperatures
Résistant aux températures élevées



Certifications

- ▶ Salt Spray Test NSS according to UNI EN ISO 9227
Essai en brouillard salin NSS selon UNI EN ISO 9227

Corrosivity categories according to ISO 9223 Catégories de corrosivité selon la norme ISO 9223

CORROSIVITY CATEGORIES according to ISO 9223 CATEGORIES DE CORROSIVITE selon la norme ISO 9223			STEEL ACIER	STEEL ACIER	STAINLESS STEEL A2 INOX A2 (wr.1.4301 EN10088)	STAINLESS STEEL A4 INOX A4 (wr.1.4404 EN10088)
			White zinc ptd. / Zingué blanc 5µm ISO4042	NAUTILUS		
C5	very high / très élevée	Industrial-Marine / Industriel-Marin				☉
C4	high / élevée	Industrial-Marine / Industriel-Marin				●
C3	medium / moyenne	Industrial-Marine-Urban / Industriel-Marin-Urbain		☉	☉	●
C2	low / faible	Urban / Urbain		●	●	●
C1	very low / très faible	Rural / Rural	☉	●	●	●

☉ Partially suitable applications / Partiellement indiquée

● Suitable applications / Application indiquée

C5-M = marine environment with very high salinity and very close to the sea <0.2 km / zones maritimes à salinité élevée très proche de la mer < 0,2 km;

C5-I = industrial environments with high air pollution (sulfur dioxide-chloride-etc. / atmosphères industrielles avec pollution très élevée (dioxyde de soufre-chlorure, etc.);

C4 = industrial environment with high sulfur dioxide pollution, coastal areas with high salinity, distance from the sea 0,2-1 km / atmosphères industrielles avec pollution élevée par le dioxyde de soufre-chlorure, zones côtières à salinité élevée, distance de la mer 0,2-1 km;

C3 = urban or industrial environment with low sulfur dioxide pollution, coastal areas with moderate salinity, distance from the sea 1-3 km / atmosphères industrielles ou urbaines avec pollution modérée par le dioxyde de soufre, zones côtières à faible salinité, distance de la mer 1-3 km;

C2 = Urban environment contaminated mainly from densely populated areas with no significant industrial activity, distance from the sea > 3 km / atmosphères urbaines contaminées principalement de zones densément peuplées sans activité industrielle significative, distance de la mer > 3 km;

C1 = Rural non-contaminated environment, mainly natural areas, distance from the sea > 20 km / atmosphères rurales non contaminées, principalement zones naturelles, distance de la mer > 20 km.

Environmental Assessment: combinations of corrosivity categories according to ISO9223 - micro / localized specific environments - high temperatures - high UV radiation - galvanic corrosion due to contact with metals of different scales of nobility - direct or partial exposure to sea water including water spray - direction of the wind in the coastal or industrial area - presence of humidity / condensation > 80% - presence of corrosive vapours, (sulfides, chlorides, etc.) internal such as swimming pools / chemical plants or external such as proximity of industrial fumes discharges - rainfall frequency - underground structures - etc.

Évaluation environnementale: les combinaisons des catégories de corrosivité selon ISO9223 - micro / environnements spécifiques localisés - les températures élevées - les rayons UV élevés - la corrosion galvanique due au contact avec des métaux de différentes échelles de noblesse - l'exposition directe ou partielle à l'eau de mer, incluant les embruns marins - la direction du vent dans la zone côtière ou industrielle - la présence d'humidité / condensation > 80% - la présence de vapeurs corrosives (sulfures, chlorures, etc.) internes par exemple piscines/usines chimiques ou externes par exemple à la proximité des rejets de fumées industrielles - fréquence des précipitations - structure souterraine - etc.

THE ENVIRONMENTAL ASSESSMENT MUST BE CARRIED OUT BY DESIGNERS AND/OR COMPETENT PERSONAL, THE INFLUENCE OF THE ABOVE FACTORS MUST BE CONSIDERED IN THE USE OF THE FIXINGS SHOWN IN THE TABLE, AND THEREFORE SUITABLE PROTECTIVE AND DESIGN-CONSTRUCTION FACTORS MUST BE IMPLEMENTED.

L'ÉVALUATION ENVIRONNEMENTALE DEVRAIT ÊTRE FAITE PAR DESIGNERS ET / OU PERSONNEL COMPÉTENT, POUR L'UTILISATION DES FIXATIONS INDICUÉES DANS LE TABLEAU ON DOIT CONSIDÉRER L'INFLUENCE DES FACTEURS CONCOMITANTS ÉGALEMENT SIGNALES, IL EST DONC NECESSAIRE D'APPLIQUER DES MOYENS APPROPRIÉS SOUS LE POINT DE VUE CONSTRUCTIF-DE PROJET ET DE SECURITE.

Friulsider 2012 news