

Hartmetall-Frässtifte Set mit Kreuzverzahnung

Set Fraises carbure

- ◆ 1 x Ø9.6mm + 12.7mm - **Form B**
Zylinder mit Stirnverzahnung /
- ◆ 1 x Ø9.6mm + 12.7mm - **Form C**
Zylinder Walze /
- ◆ 1 x Ø12.7mm - **Form D**
Kugelform / Forme Ronde
- ◆ 1 x Ø9.6mm - **Form E**
Ovalform / Forme Ovale
- ◆ 1 x Ø12.7mm - **Form F**
Rundbogen /
- ◆ 1 x Ø9.6mm + 12.7mm - **Form G**
Spitzbogen /
- ◆ 1 x Ø12.7mm - **Form L**
Rundkegel komisch /

Artikel Nr- / Nr-Article	Bezeichnung / Désignation	Brutto Preis Prix Brut
253040	Set 10 Teilige/ Set 10 pièces	480.00

10
tlg./pcs.



Hartmetall-Frässtifte Set mit Kreuzverzahnung

Set Fraises carbure

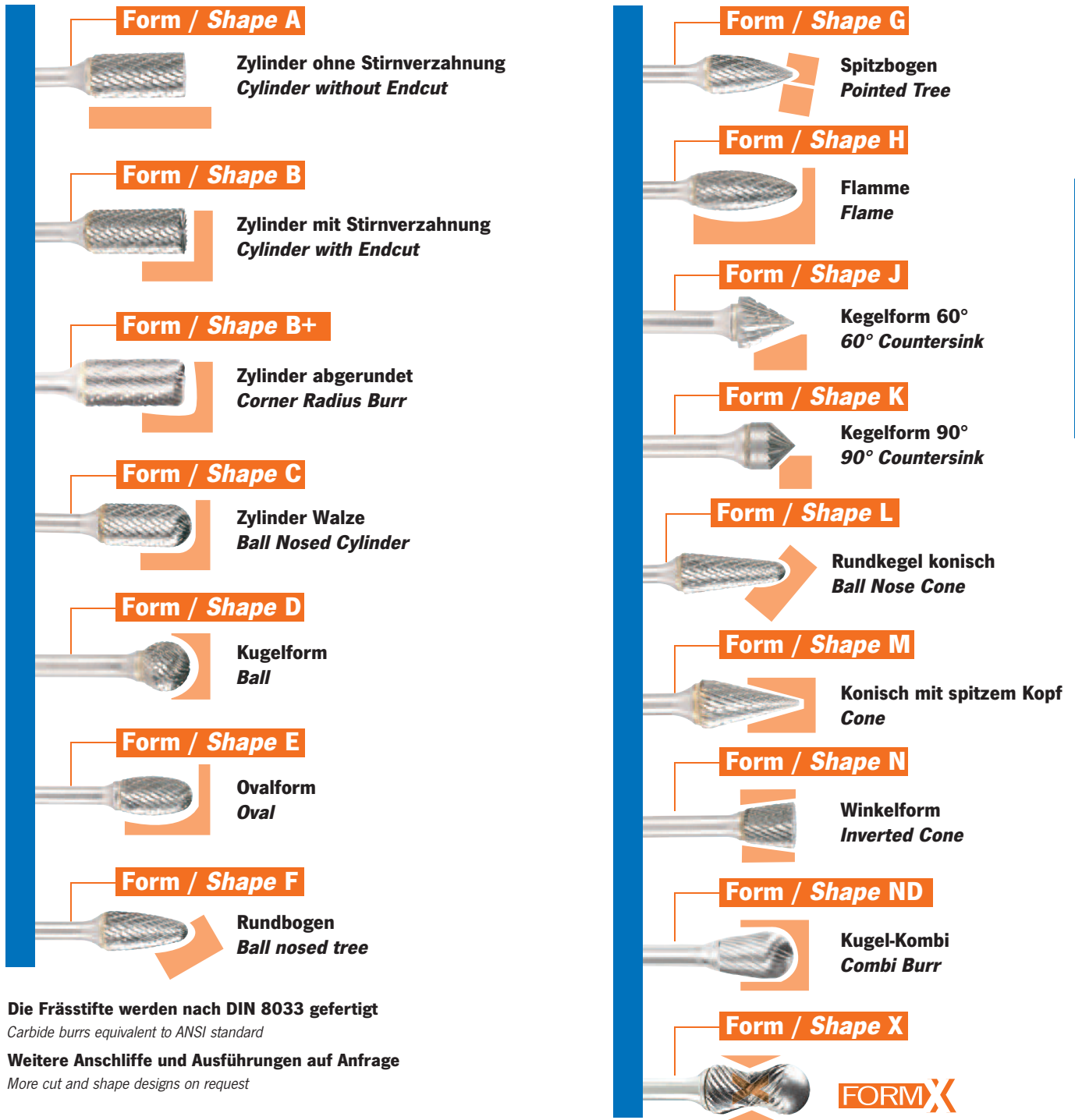
- ◆ 1 x Ø9.6mm - **Form B**
Zylinder mit Stirnverzahnung /
- ◆ 1 x Ø9.6mm - **Form C**
Zylinder Walze /
- ◆ 1 x Ø9.6mm - **Form D**
Kugelform / Forme Ronde
- ◆ 1 x Ø9.6mm - **Form E**
Ovalform / Forme Ovale
- ◆ 1 x Ø9.6mm - **Form G**
Spitzbogen /

Artikel Nr- / Nr-Article	Bezeichnung / Désignation	Brutto Preis Prix Brut
253041	Set 5 Teilige/ Set 5 pièces	223.00

5
tlg./pcs.



Hartmetall-Fräser / Carbide Burrs



Die Frässtifte werden nach DIN 8033 gefertigt

Carbide burrs equivalent to ANSI standard

Weitere Anschliffe und Ausführungen auf Anfrage

More cut and shape designs on request

Empfohlene Drehzahlen / Recommended operating speeds

Alle Drehzahl-Angaben der Tabelle x 1.000 = U/min. / All speeds in the table below quoted x 1.000 rpm

Anwendung in Application in		Aluminium, Plastik Aluminium, Plastic		Messing, Kupfer, Gusseisen, Bronze brass, copper, cast iron, bronze		ungehärteter Stahl unhardened steel		gehärtet. u. rostfr. Stahl, leg. Mat. harden. a. stainless steel, nimonic alloys	
Kopf-Ø in mm Burr head-Ø mm	Max. Höchstgeschw. max. operating speeds	Drehz.-Bereich Speed range	Empf. Start-Drehz. recomm. start point	Drehz.-Bereich speed range	Empf. Start-Drehz. recomm. start point	Drehz.-Bereich speed range	Empf. Start-Drehz. recomm. start point	Drehz.-Bereich speed range	Empf. Start-Drehz. recomm. start point
3 mm (1/8")	100	60 – 80	65	45 – 80	65	60 – 80	80	60 – 80	80
6 mm (1/4")	65	15 – 60	40	22 – 60	45	45 – 60	50	30 – 45	40
10 mm (3/8")	55	10 – 50	25	15 – 40	30	30 – 40	30	19 – 30	25
12 mm (1/2")	35	7 – 30	20	11 – 30	25	22 – 30	25	15 – 22	20
16 mm (5/8")	25	6 – 20	15	9 – 20	20	18 – 20	20	12 – 18	15
20 mm (3/4")	20	5 – 17	10	8 – 17	12	15 – 17	15	10 – 15	10
25 mm (1")	15	4 – 13	8	6 – 13	10	10 – 13	10	7 – 11	8

Die empfohlenen Drehzahlen basieren auf Standard-Schaftlängen von 45 mm (1 3/4") max. Überstand 10 mm (3/8"). Die maximal empfohlene Drehzahl für längere Schäfte beträgt 15.000 U/min.
Recommended speeds are based on standard shank length of 45 mm (1 3/4") max overhang of 10 mm (3/8"). Maximum recommended operating speeds for extended length shanks is 15.000 U/min.