



Ringstrasse 39 - CH 4106 THERWIL

Tel: 041 (0)61 262 31 31 Mail: info@phare1.ch

www.phare1.ch

PROFESSIONAL PLUS STANDARD

# SPEED

## HSS-Co DIN 338 Typ S

Kurze Spiralbohrer mit Zylinderschaft

Short Twist Drill Bit with Straight Shank

26000



Art.-Gruppe 21  
Article Group 21

Toleranz/Tolerance	h8	Seitenspanwinkel (Spiralwinkel)/Helix Angle	35°
Material/Material	HSS-Co 5 %	Nutenform/Shape of Flute	Normal/Standard
Spitzenanschliff/Point Grinding	Kreuzanschliff/Cross-Ground Finish	Übrige Konstruktionsmerkmale nach/Constructional Features acc. to	DIN 1414
Spitzenwinkel/Point Angle	130°		
Ausspitzung/Web Thinning	DIN 1412, Form C		
Kerndicke/Web Thickness	Verstärkt/Reinforced		
Kernanstieg/Web Taper	Normal/Standard		

Quadro Pack: Je 10 Stück bis Ø 10  
Je 5 Stück ab Ø 10,1

X-Pack: With 10 pcs. up to Ø 10  
From Ø 10,1 with 5 pcs. each

Art.-Gruppe 21  
Article Group 21

### Präziser Hochleistungsbohrer

- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Hohe Bruchsicherheit durch starken Bohrerkerne
- ▶ Lange Standzeit
- ▶ Ausgeprägte Wärmehärtebeständigkeit
- ▶ Aus dem Vollen geschliffen
- ▶ Kobaltlegierung
- ▶ Blanke Ausführung
- ▶ Bohrtiefe bis etwa 5 x Durchmesser
- ▶ Für Stahl bis 1.100 N/mm<sup>2</sup>, V2 A Stahl, Warm- und Kaltarbeitsstahl, Stahl hochlegiert, Vergütungs- und Einsatzstahl, Wälzlagerstahl, Werkzeugstahl, Federstahl, Titan und Titanlegierung, Messing, Bronze langspanend

### High Performance Drill Bit

- ▶ High accuracy
- ▶ High safety against rupture because of strong core
- ▶ Optimal employment at materials up to 800 – 1100 N/mm<sup>2</sup>
- ▶ Ground from the solid material
- ▶ Cobalt Alloy
- ▶ High heat resistance
- ▶ Blank finish
- ▶ Drilling depth up to 5x Diameter
- ▶ Long tool life
- ▶ Designed to drill: V2 A Steel, Hot and Cold Work Tool Steel, High-Alloyed Steel, Tempered and Hardened Steel, Bearing Steel, Tool Steel, Spring Steel, Titanium and Titanium Alloys, Brass, Bronze Chipping