



Ringstrasse 39 - CH 4106 THERWIL
 Tel: 041 (0)61 262 31 31 Mail: info@phare1.ch
 www.phare1.ch

PROFESSIONAL PLUS STANDARD

TURBO

HSS-G DIN 338 Typ N

Kurze Spiralbohrer mit Zylinderschaft, geschliffen

Short Twist Drill Bit with Straight Shank, Ground

14000



Art.-Gruppe 14
 Article Group 14

Toleranz/Tolerance	h8	Seitenspanwinkel (Spiralwinkel)/Helix Angle	Normal/Standard
Material/Material	HSS	Nutenform/Shape of Flute	Normal/Standard
Spitzenanschliff/Point Grinding	Kegelmantel/Tapered Finish	Übrige Konstruktionsmerkmale nach/Constructional Features acc. to	DIN 1414
Spitzenwinkel/Point Angle	118°		
Ausspitzung/Web Thinning	DIN 1412, Form A ab Ø 3 mm		
Kerndicke/Web Thickness	Normal/Standard		
Kernanstieg/Web Taper	Normal/Standard		

Quadro Pack: Je 10 Stück bis Ø 10
 Je 5 Stück ab Ø 10,1
 Je 1 Stück ab Ø 14,5

X-Pack: With 10 pcs. up to Ø 10
 From Ø 10,1 with 5 pcs. each
 From Ø 14,5 with 1 pcs. each

TURBO

„Geht rein wie Butter“
 “Like a hot knife in butter“

Art.-Gruppe 14
 Article Group 14

Der Spiralbohrer mit der TURBO-Spitze

- ▶ Zentriert sofort ohne anzukörnen (ab Ø 3,0 mm)
- ▶ Garantiert exakte, runde Löcher
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Reduzierung von Vorschubkraft und Drehmoment
- ▶ Hohe Bruchsicherheit
- ▶ Lange Standzeit
- ▶ Für normale Bohrarbeiten in allgemein üblichen Werkstoffen
- ▶ Für Stahl bis zu maximal 900 N/mm², Stahlguss legiert und unlegiert, Grauguss, Temporguss, Sinterisen, Sphäroguss, Graphit, Bronze, Messing zäh, Aluminium kurzspanend

The Twist Drill with the TURBO Tip

- ▶ Spot drilling without pre-centring. Self centring (> Ø 3,0 mm)
- ▶ Exact round holes guaranteed
- ▶ High round hole accuracy
- ▶ Reduction of feeding force and torque
- ▶ High safety against rupture
- ▶ High tool life
- ▶ Designed to drill: Steel up to a maximum of 900 N/mm², Alloyed Steel, Unalloyed Steel, Grey Cast Iron, Bronze, Tough Brass, Aluminium Short Chipping