

# • NAUTILUS • *Anti-Korrosions-Schutz*



*Power-Beschichtung*



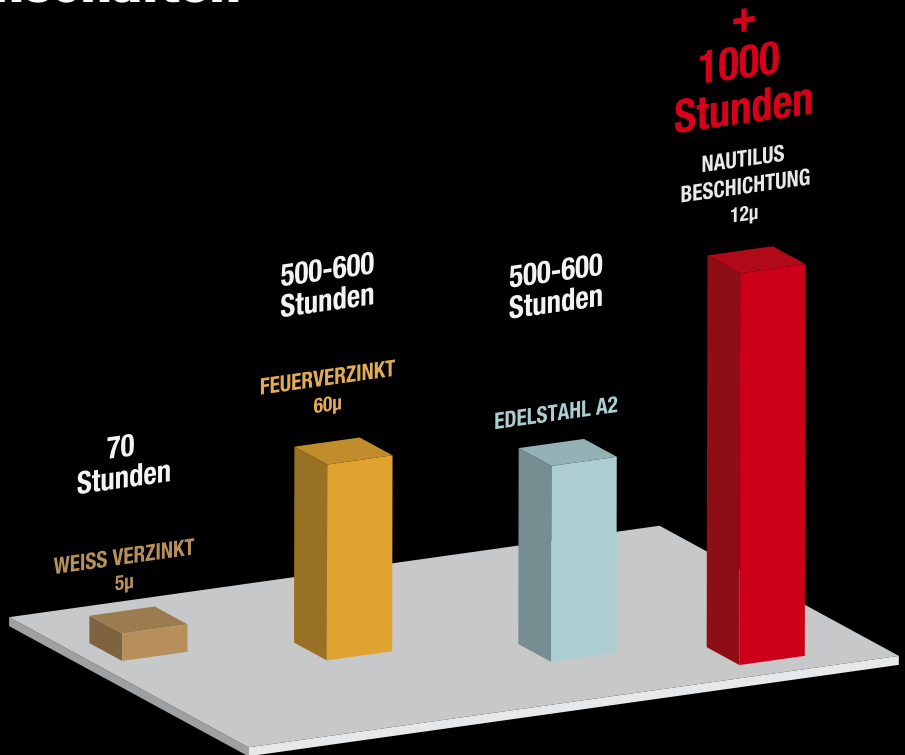
***friulsider***

## Nautilus Schichteigenschaften

- ▶ Korrosionsbeständigkeit in Salzspray: (Erscheinung von rotem Rost)
- ▶ Dünn (12µ): keine Beeinflussung auf die Gewinde
- ▶ Umweltfreundlich: RoHS-konform und Chrom-VI -frei
- ▶ Beständig gegen hohe Temperaturen

## Nautilus Überzugsvorschriften

- ▶ Salzsprühtest NSS nach UNI EN ISO 9227



Korrosionsbeständigkeit in Salzspray. Erscheinung von rotem Rost.

## Korrosivitätskategorien nach ISO 9223

Korrosivitätskategorien nach ISO 9223			STAHL	STAHL	EDELSTAHL A2 (wr.1.4301 EN10088)	EDELSTAHL A4 (wr.1.4404 EN10088)
			Weiss verzinkt 5µm ISO4042	NAUTILUS		
C5	Sehr hoch	Marine-Industrie				●
C4	Hoch	Marine-Industrie				●
C3	Mittel	Marine-Stadt-Industrie		●	●	●
C2	Schwach	Stadt		●	●	●
C1	Sehr schwach	Land	●	●	●	●

● Teilweise geeignete Anwendung

● geeignete Anwendung

C5-M = Meeresumwelt mit sehr hohem Salzgehalt und sehr nahe am Meer <0.2 km;

C5-1 = Industrielle Umgebung mit sehr hoher Luftverschmutzung (Schwefeldioxid-Chlorid);

C4 = industrielle Umgebung mit hoher Belastung durch Schwefeldioxid, Küstenbereiche mit hohem Salzgehalt, Entfernung vom Meer 0.2-1 km;

C3 = urbanen oder industriellen Umfeld mit niedriger Belastung durch Schwefeldioxid, Küstenbereiche mit mässiger Salzbelastung, Entfernung vom Meer 1-3 km;

C2 = Städtische Umwelt vor allem für dicht besiedelten Gebieten mit keinen bedeutsamen industriellen Tätigkeiten, Entfernung vom Meer > 3 km;

C1 = ländliche nicht belastete Umwelt, hauptsächlich natürliche Gebiete, Entfernung vom Meer > 20 km;

**Umweltprüfung:** Kombination von Korrosivitätskategorien nach ISO 9223 – Mikro / Lokalisierte Spezifische Umgebung – hohe Temperaturen – hohe UV-Strahlung – galvanische Korrosion durch Kontakt mit Edel-Metallen verschiedener Zusammensetzung – direkte oder teilweise Belastung durch Meerwasser einschliesslich Wasser-Spray – Richtung des Windes in den Küsten- oder Industriegebieten – Anwesenheit von Feuchtigkeit / Kondensation > 80 % - Vorhandensein von Korrosiven Dämpfen, (Sulfides, Chloride, etc.) wie Schwimmbäder / chemische Anlagen, oder die Nähe von Industriestandorten mit entladenen Dämpfen – die Niederschläge – unterirdische Bauwerke – etc.

DIE UMWELTPRÜFUNG MUSS VON DEN TECHNIKERN UND ODER KOMPETENTEN PERSONAL VORGENOMMEN WERDEN. DER EINFLUSS VON DEN OBEN GENANNTE FAKTOREN MÜSSEN IM GEBRAUCH DER BEFESTIGUNGEN IN DER TABELLE BETRACHTET WERDEN. SOMIT KÖNNEN DIE GEEIGNETEN SCHUTZ UND DESIGNBAU-FAKTOREN UMGESETZT WERDEN.